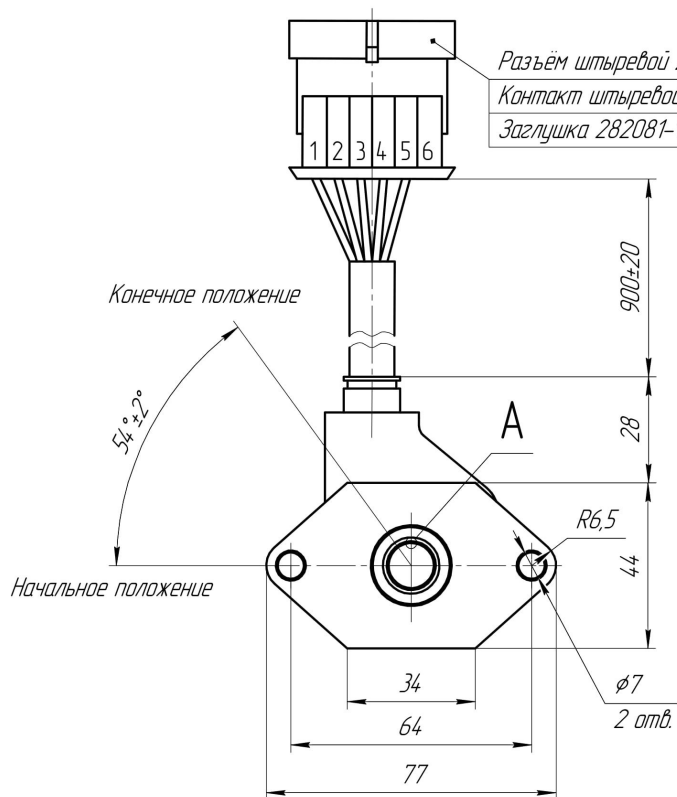
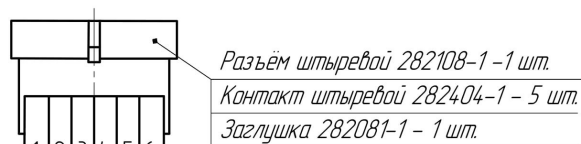


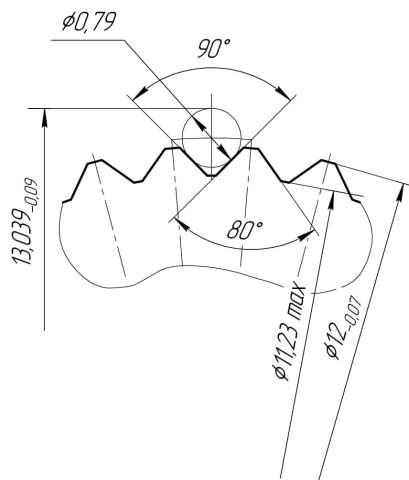
Примечание:  
График отражает выходные сигналы сенсора при напряжении питания 5,000 В.

Таблица 1.  
Назначение контактов разъёма 282108-1

№ контакта	Цель
1	плюс питания
2	сигнал
3	минус питания
4	контакт переключателя (-)
5	контакт переключателя (+)
6	-



A(20:1)



Число зубьев, z	36
Диаметр начальной окружности, d	11,674_{-0,009}
Внутренний диаметр по вершинам, D <sub>2</sub>	11,118

1. Место установки сенсора ручного управления - кабина трактора.
2. Угол поворота вала сенсора - (54±2)°. Направление вращения вала - правое по ГОСТ3940-84.
3. Напряжение питания для датчика положения сенсора 5В±2%.
4. Присоединительный разъем фирмы AMP - разъем штыревой 282108-1 с пятью штыревыми контактами 282404-1. Подключение к разъему штыревому в соответствии с таблицей 1.
5. Дату изготовления (месяц, год), заводской номер маркировать на шильдике краской МКЗ черной по ОСТ 92-1586-89. Шрифт 2,5 -ПрЗ СТБ 992-95.
6. Клеить К краской МКЗ черной по ОСТ 92-1586-89 на шильдике.
7. Драгметаллов не содержит.
8. Остальные технические требования по ТУ ВУ 300044.189.115-2010.

				ЛБМЕ.45115.002 ГЧ			
Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Сенсор ручного управления С-01	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.				Габаритный чертёж	A	0,4	1:1
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							