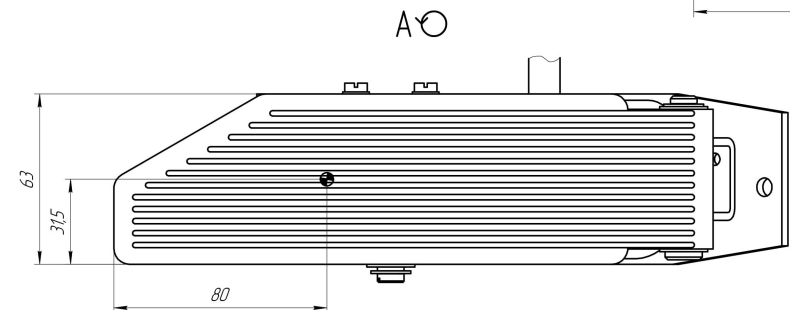
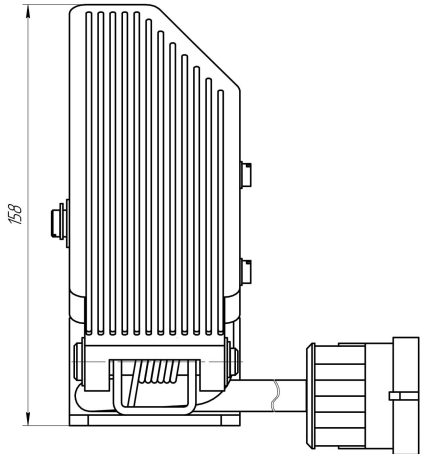
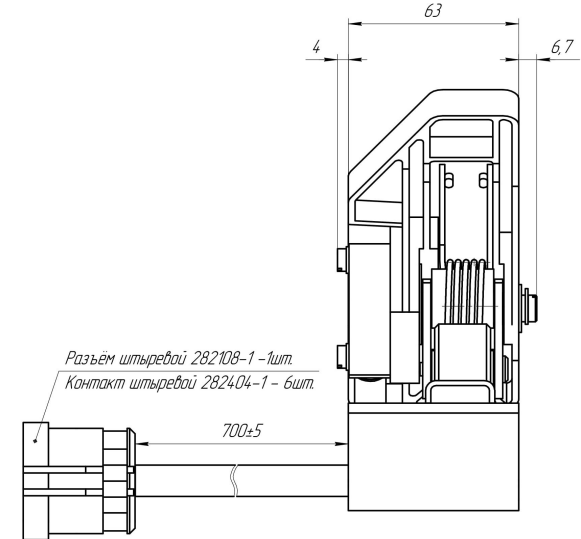
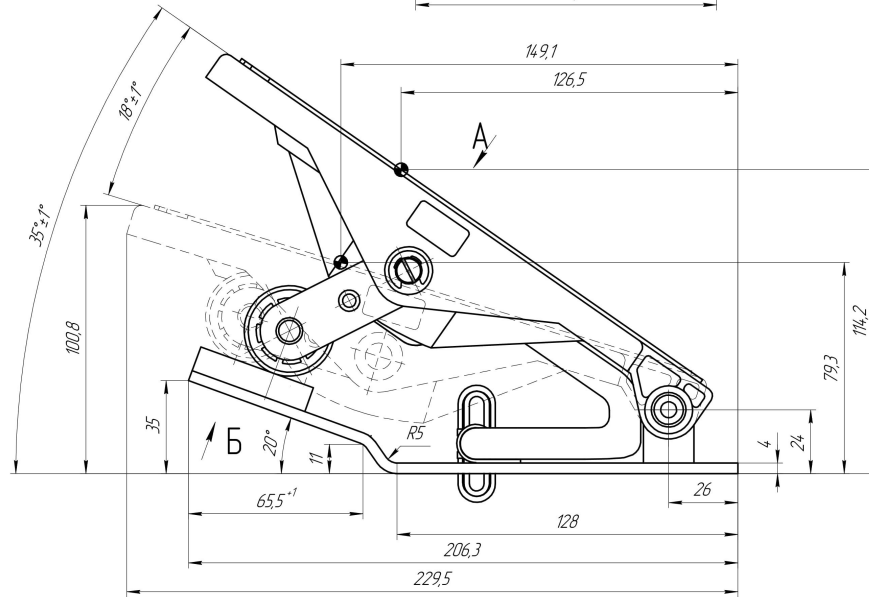
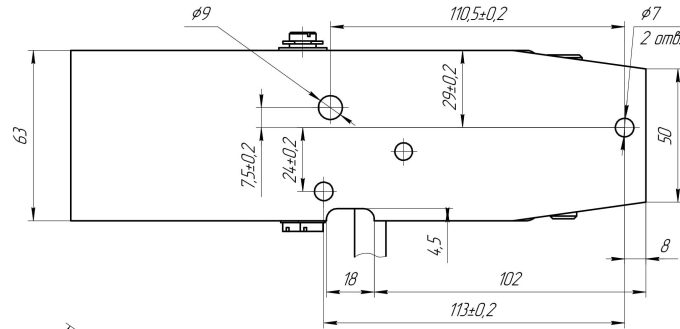
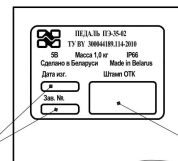
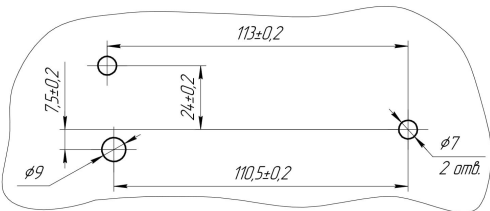


Таблица 1
Назначение контактов разъема 282108-1

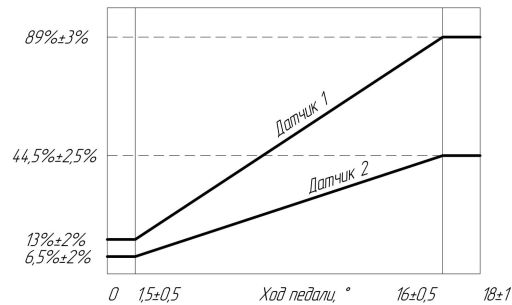
№ контакта	Цель
1	минус питания 2
2	сигнал 2
3	плюс питания 2
4	плюс питания 1
5	минус питания 1
6	сигнал 1



Разметка для установки педали



Выходное напряжение в % от U_{пит}



Примечание:

U_{пит} = 5,00±0,1 В, корреляция сигнала: (сигнал1 - 2 × сигнал2) ≤ 0,1 В

- 1 Место установки педали электронной – кабина автомобиля. Крепление педали производится болтами М6 ГОСТ7796-70 – 2шт. и М8 ГОСТ7796-70 – 1шт, шайбами С6 ГОСТ11371-78 – 2шт. и С8 ГОСТ11371-78 – 1шт, шайбами 6.65Г ГОСТ6402-70 – 2шт. и 8.65Г ГОСТ6402-70 – 1шт. Момент затяжки для болтов М6 – 5 Нм, а для болтов М8 – 9 Нм.
- 2 Угол наклона педали электронной к поверхности её установки (35±1)°, ход педали – (18±1)°.
- 3 Точка приложения усилия при проведении испытаний педали электронной. Усилие сдвигания перемещения педали в начальном положении должно равняться (14±5) Н и не превышать 50 Н в конечном положении.
- 4 Датчик положения педали содержит два независимых и несвязанных электрически линейных датчика, которые формируют сигналы для электронной системы управления двигателем в соответствии с графиком.
- 5 Напряжение питания для датчика положения педали 5В±2%.
- 6 Присоединительный разъем фирмы AMP – разъем штыревой 282108-1 с шестью штыревыми контактами 282404-1. Подключение к разъему штыревому в соответствии с таблицей 1.
- 7 Дату изготовления, месяц, год, заводской номер маркировать на шильдике краской МКЗ черной по ОСТ 92-1586-89. Шрифт 2,5 – Пр3 СТБ 992-95.
- 8 Клеить К краской МКЗ черной по ОСТ 92-1586-89 на шильдике.
- 9 Драгметаллов не содержит.
10. Остальные Т.Т. по ТУ ВУ 300044.189.114-2010.

ЛБМЕ.451115.003 Г4					
Мен.	Лист	№ докум.	Год	Лист	Листов
Разработ.				Педаль электронная	10
Проб.				13-35-02	11
Технический				Габаритный чертёж	1
Инженер				Лист	Листов
Стат.				ОАО "Измеритель"	